

Полиолефиновая грунтовка.

Полиолефиновая грунтовка Permabond Polyolefin Primer (POP) была разработана для предварительной обработки поверхностей из полиолефиновых, ПТФЭ и силиконовых материалов перед склеиванием их цианакрилатными клеями Permabond.

Благодаря низкой поверхностной энергии, такие пластики как ПТФЭ, полипропилены (ПП), полиэтилены (ПЭ) и силиконы сложно склеить без специальной обработки поверхности. Тем не менее, после обработки полиолефиновой грунтовкой Permabond Polyolefin Primer можно добиться более прочного соединения, чем материал основы.

Permabond[®]
Engineering Adhesives

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Цвет	Бесцветная жидкость
Вязкость при 25 °С МПа/с	0,6
Удельный вес при 25 °С	0,68
Температура воспламенения	-4.4 °С
Температура кипения	98 °С
Время высыхания при 23 °С	30 секунд
Скорость испарения (бутилацетат = 1)	2,8

Применение вместе с цианакрилатными клеями: Permabond для пластиков и резин

- Возможно распознавание под действием УФ облучения (375 нм).
- Легко применять.
- Заменяет дорогостоящие средства для предварительной обработки, такие как обжиг, коронный разряд или обработка плазмой.
- Создает высокопрочное соединение при использовании совместно с цианакрилатным клеем Permabond.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ЗАТВЕРДЕВАНИЯ

Основа	Необработанная (прочность на сдвиг)	Обработанная грунтовкой (прочность на сдвиг)
Полипропилен, 4 мм Склеено клеем Permabond 105	0,5 МПа Повреждается клей	7,1 МПа Повреждается основа
Полипропилен, 4 мм Склеено клеем Permabond 2050	0,27 МПа Повреждается клей	7,0 МПа Повреждается основа
Полипропилен, 2 мм Склеено клеем Permabond 2050	0,11 МПа Повреждается клей	3,5 МПа Повреждается основа
Полипропилен, 2 мм Склеено клеем Permabond 2050	0,15 МПа Повреждается клей	3,4 МПа Повреждается основа
Полипропилен, 2 мм Склеено клеем Permabond 2050	0 МПа Повреждается клей	2,7 МПа Повреждается основа
ПТФЭ, 6 мм + мягкая сталь ПТФЭ обработана только грунтовкой, склеено клеем Permabond 105	0 МПа Повреждается клей	4,0 МПа Повреждается клей

ХАРАКТЕРИСТИКИ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

После 168 часов	100% прочность соединения
После 500 часов	100% прочность соединения

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

- перед применением грунтовки поверхность должна быть очищена, просушена и обезжирена.
- полиолефиновую грунтовку следует наносить только на поверхности с низким показателем поверхностной энергии, либо протерев ее чистой тканью или кистью, либо путем погружения ее в грунтовку.
- перед склеиванием деталям необходимо дать высохнуть при комнатной температуре.
- для полиолефинов, склеивание цианакрилатными клеями Permabond необходимо осуществить в течение 2 часов после обработки поверхности полиолефиновой грунтовкой Permabond Polyolefin Primer. Для ПТФЭ рекомендуется немедленное склеивание.
- время и скорость склеивания зависят от выбора клея и материала. (Время склеивания - это время от момента сборки соединения до момента достижения достаточной прочности соединения)
- для достижения максимальной прочности соединения позвольте клею затвердевать в течение 24 часов при температуре 23°C.
- формула полиолефиновой грунтовки Permabond Polyolefin Primer разработана таким образом, чтобы свести к минимуму коррозию и максимально улучшить ее действие на определенные виды пластиков, однако, рекомендуется предварительно протестировать данный продукт на совместимость до того, как использовать его для производства.

Не смешивать непосредственно с цианакрилатными клеями PERMABOND POLYOLEFIN PRIMER!

СРОК ГОДНОСТИ И ХРАНЕНИЕ

Полиолефиновую грунтовку Permabond Polyolefin Primer следует хранить в невскрытой заводской упаковке, в плотно закрытом, защищенном от воздействия прямых солнечных лучей и высоких температуры месте, при температуре от 5°C до 25°C. При таких условиях хранения срок годности составляет 12 месяцев с момента отгрузки с завода. Permabond Polyolefin Primer горюч и должен храниться в прохладном месте, вне прямого контакта с цианакрилатными клеями Permabond.

УПАКОВКА

Анаэробный фиксатор Permabond A1046 поставляется в тубиках (50 мл).

Санкт-Петербург:

- Железнодорожный пр., 45
- ул. Михаила Дудина, д. 15
- Волхонское шоссе, дом 6

Сервис РВД -24

+7 (931) 319-12-85

Москва:

- ул. Войкова, 6

8 /800/ 551 77 01